

AN ISO ARIA DN100

Sistema camino in elementi modulari, di sezione circolare a doppia parete coibentato aria; idoneo ad ogni impianto di tipo civile e per ogni combustibile (V2 secondo UNITS 11278), per funzionamento sia a secco che in condensazione (W).

- **Diametro 100 mm.**
- Parete interna in acciaio inox AISI 316L (classificato secondo EN 10088 nr. 1.4404) di spessore 0.4 mm con finitura 2R lucida a specchio, avente grado di resistenza alla corrosione di tipo V2.
- Parete esterna di spessore 0.4 mm, realizzata in acciaio inox AISI 304 (classificato secondo EN 10088 nr 1.4301) con finitura esterna 2R lucida a specchio.
- Finitura superficiale esterna, lucida a specchio, arabescato o verniciata in tinta RAL.
- Isolamento termico di spessore 10 mm. con intercapedine ad aria a celle chiuse.
- Giunzione degli elementi mediante incastro meccanico di tipo bicchiere maschio/femmina.
- Fascetta stringitubo, con chiusura meccanica mediante serraggio a vite/brugola.
- Rotazione elementi possibile su 360°
- Bicchiere del tipo maschio/femmina con altezza 60 mm. ad elevata stabilità.
- Tenuta con guarnizione fino a **200 Pa (classe P1)** di tipo siliconico, installata nell'interno del bicchiere femmina e conforme alla norma EN 14241.
- Tenuta senza guarnizione fino a **40 Pa (classe N1)**.
- Resistenza termica di parete 0,15 m²K/W

Gli elementi, ai fini della marcatura CE, sono dichiarati conformi secondo la norma EN 1856 nelle seguenti condizioni:

T200 P1 W V2 L50040 O20 Utilizzare guarnizione M052100

T600 N1 W V2 L50040 G500M

T600 N1 W V2 L50040 G